

شرکت دانش بنیان
مخزن فولاد رافع

داناو سامان

General Catalog 2018

Makhzan Foolad Rafe Co.

Designer & Manufacturer of Boilers (Steam, Hot Water, Hot Oil), Heat Exchangers, Pressurized Vessels and Ancillary Equipment

داناو صنعت

Daboo Sanat

General Catalog 2018



فصل ۷

Optional Products / محصولات انتخابی

پره دار کردن سطوح انواع مبدل حرارتی / Finned Surface

One of the main goals in engineering science is the increase of heat transfer with the reduction of heat exchanger volume and its costs. There are different approaches to increase heat transfer in these systems including increasing area, increasing the temperature gradient between the body and fluid, and raising heat transfer coefficient. If conventional heat transfer coefficient and the temperature gradient adjacent the surface are kept constant, the amount of heat transfer depends on the heat transfer surface area. One of the heat transfer devices, which are widely used in industries in order to increase heat transfer, are fins. Daboo-Sanat heat exchangers are finned which increases heat transfer and heat efficiency.

افزایش انتقال حرارت همراه با کاهش اندازه دستگاه و همچنین کاهش هزینه‌ها، یکی از مهم‌ترین اهداف در زمینه‌های مختلف مهندسی از جمله در مبدل‌های گرمایی می‌باشد. روش‌های مختلفی برای افزایش انتقال حرارت در چنین سیستم‌هایی وجود دارد که شامل افزایش سطح، افزایش گرادیان دمایی بین سطح و سیال اطراف و افزایش ضریب انتقال حرارت می‌شود. با ثابت نگه داشتن ضریب انتقال حرارت جابجایی و گرادیان دما در نزدیکی سطح، مقدار انتقال حرارت به طور عمده به مساحت سطح انتقال حرارت بستگی دارد. پره‌ها یکی از وسایل تبادل حرارت هستند که به صورت گسترده در صنایع، برای افزایش انتقال حرارت بکار گرفته می‌شوند. پره‌دار بودن مبدل‌های حرارتی تولیدی دابو صنعت، باعث افزایش نرخ انتقال حرارت و بازده حرارتی آنها گشته است.

آنالیزور گاز دودکش / Flue Gas Analyzer

Combustion flue gas analysis has been used by power plant operators for decades as a method of optimizing fuel/air ratio. By measuring the amount of excess oxygen and in the flue gases resulting from combustion, plant operators can operate at the best heat rate efficiency, lowest NOX, and also generate the least amount of greenhouse gas. The theoretical ideal, or the stoichiometric point, is where all fuel is reacted with available oxygen in the combustion air, and no fuel or O₂ is left over. Operating furnaces never attain this ideal, however, and the best operating point usually will result in 1% - 3% excess air. The most ubiquitous technology for measuring combustion flue gases has been the zirconium oxide fuel cell oxygen analyzer. This analyzer technology was first used in the power generation industry in the early 1970s, but the technology has transferred to use for any combustion process. The ZrO₂ sensing technology is ideally suited for measuring combustion flue gases for the following reasons.

دهه‌هاست که آنالیزورهای حاصل از احتراق به عنوان روشی برای بهینه‌سازی نسبت سوخت به هوا و در نتیجه عملکرد کامل‌تر فرآیند احتراق به کار برده می‌شود. با اندازه‌گیری میزان گاز اکسیژن موجود در گازهای خروجی، می‌توان به بهترین بازده نرخ انتقال حرارت، کمترین میزان تولید گاز اکسید نیتروژن و همچنین گازهای گلخانه‌ای دست یافت. مقدار تئوری ایده‌آل (نسبت استوکیومتریکی) محدود‌های است که در آن، تمامی سوخت با اکسیژن موجود در هوای احتراق واکنش نشان دهد. در عمل مشعل‌ها هیچوقت به این مقدار ایده‌آل دست پیدا نمی‌کنند، اما به طور معمول بهترین عملکردها در نسبت هوای اضافی 3% - 1% اتفاق می‌افتد. پرکاربردترین فناوری برای اندازه‌گیری میزان اکسیژن در گازهای خروجی، استفاده از تحلیل‌گر سلول سوختی اکسید زیرکونیوم می‌باشد. این فناوری نخستین بار در اوایل دهه ۱۹۷۰ میلادی و در صنایع نیروگاهی به کار گرفته شد. اما پس از آن به تمامی صنایعی که با فرآیندهای احتراق سرو کار داشتند، گسترش پیدا کرد. انتخاب این نوع حسگرها به علت مزایای فراوان آنها در مقایسه با دیگر آنالیزورهای موجود می‌باشد.

✓ Features

- The sensing cell generates its own millivolt signal, similar to the way a thermocouple works.
- This raw millivolt signal is inverse and logarithmic, i.e. increasing greatly with the low percent O₂ readings typically found in combustion processes. Accuracy actually improves as O₂ levels decrease.
- The sensor is typically heated to 700 - 750 °C, so operation in hot combustion flue gases does not present a problem
- The sensor is robust, and can withstand the sulfur components found in many fuels.
- No sampling system is required. The sensor can be placed directly into the flue gas stream on the end of probe.

✓ مزایا و مشخصات فنی

- حسگر همانند یک ترموکوپل قادر به تولید سیگنال میلی ولت خود می‌باشد.
- این سیگنال به صورت معکوس و لگاریتمی است، یعنی با کاهش میزان گاز اکسیژن، دقت آن بهبود پیدا می‌کند.
- مشکلی با کار در دماهای بالا ندارد.
- در مقابل خوردگی ناشی از گوگرد (که در بسیاری از سوخت‌ها وجود دارد) مقاوم است.
- نیاز به نمونه‌برداری برای اندازه‌گیری ندارد و می‌توان آن را به طور مستقیم در مسیر گازهای خروجی از دودکش قرار داد.



Makhzan Foolad Rafe Co. (Daboo Sanat)

First Phase: Laleh St., Shohada (Tashbandan) Ind. Zone, Mahmood Abad - Mazandaran - Iran. Tel: +98 11 4436

Second Phase: 1st Laleh St., 1st Phase, Imamzadeh Abdollah Ind. Zone, Amol - Mazandaran - Iran.

Tehran Office: # 9, No. 2, Tohidi Allay, Tehran Vila, Sattar Khan Ave., Tehran - Iran. Tel: +98 21 66551068, Fax: +98 21 66509227

www.daboosanat.com
info@daboosanat.com



گواهینامه محصول از اتحادیه اروپا
Conformity European Certificate



عضو پارک علم و فناوری مازندران
Board Member of Mazandaran Science Park



گواهی تأییدیه از شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران
Iran Standard & Quality Inspection Co. Certificate



مرکز ملی تأیید صلاحیت ایران
National Accreditation Center of Iran



علامت استاندارد ایران
Institute of Standards & Industrial Research of Iran (ISIRI)

TUV NORD

گواهی مدیریت کیفیت ISO 9001: 2008 از شرکت TUV-NORD
ISO 9001: 2008 Certificate from TUV-NORD



عضو انجمن صنعت تأسیسات
Board Member of Iranian Syndicate of Heating, Refrigeration and Air-Conditioning Industries



گواهینامه حمایت از مصرف‌کننده
National Association of Consumer Rights



عضو انجمن جوشکاری و آزمایش‌های غیر مخرب ایران
Board Member of Iranian Institute of Welding and Non Destructive Testing



عضو انجمن مدیریت سبز ایران
Board Member of Iranian Society for Green Management



عضو وندور لیست شرکت ملی نفت ایران
Member of National Iranian Oil Company Vendor List

شرکت مخزن فولاد رافع (دابو صنعت)

کارخانه فاز اول (دفتر مرکزی): مازندران، محمود آباد، شهرک صنعتی شهدا (تشیندان)، خیابان لاله
تلفن: ۴۴۳۶ (۰۱۱)
کارخانه فاز دوم: مازندران، آمل، شهرک صنعتی امامزاده عبدالله، فاز یک، خیابان لاله ۱

دفتر تهران: خیابان ستارخان، سه راه تهران ویلا، خیابان توحیدی
شماره ۲، واحد ۹ تلفن: ۶۶۵۵۱۰۶۸، ۶۶۵۲۶۷۷۲، فکس: ۶۶۵۰۹۲۲۷