

Dahoo Sanait



Makhzan Foolad Rafe Co.

Designer and Manufacturer of Boilers (Steam, Hot Water, Hot Oil),
Heat Exchangers, Pressurized Vessels and Ancillary Equipment



مشعل زغال سنگ سوز اتومات
Automatic Coal Fuel Burner

مشعل تمام اتومات با سوخت زغال سنگ



زغال سنگ نام کانی سیاه رنگی است که پس‌آمد مواد گیاهی و اندام‌های گیاهان در شرایط رطوبت و فشار بوجود آمده است و بر اساس دوره تشکیل آن به پنج دسته مختلف با مشخصات فنی متفاوت تقسیم‌بندی می‌گردد.

سرعت مواد سوختنی در جهان در طول یک سال گذشته حدود 6×10^{16} کیلوکالری و تمام ذخایری که در پوسته زمین موجود است در حدود 6000×10^{16} کیلوکالری پیش‌بینی می‌گردد.

شرکت مخزن فولاد را فع (دابو صنعت) با تحقیقات بازار و شناخت مصرف و نیاز برخی از کشورها به سوخت زغال سنگ به عنوان سوخت جایگزین و همچنین آسان و ارزان بودن زغال سنگ نسبت به مابقی سوختها و با مشکلات دسترسی به سوخت رایج همچون گاز طبیعی، نفت، گازوئیل و ...، اقدام به طراحی و ساخت مدل‌های مختلفی از تجهیزات حرارتی با سوخت زغال سنگ نموده است.

مشعل های زغال سنگ سوز دابو صنعت در ظرفیت های گوناگون و حسب نیاز مصرف کننده طراحی و ساخته می‌شوند. عملیات احتراق در این مشعلها بر اساس مکانیزم مرحله‌ای صورت می‌پذیرد و الزامات و ملاحظات دستیابی به حداکثر راندمان در آنها در نظر گرفته شده است. همچنین طراحی ویژه این مشعلها، امکان نصب بر روی بویلرهای مختلف را در کنار دسترسی آسان به منظور انجام عملیات تعمیر و نگهداری میسر می‌سازد. تنظیم ظرفیت حرارتی مورد نیاز مشعل کاملاً به صورت اتومات از طریق تنظیم میزان سوخت هوای مورد نیاز ورودی به مشعل صورت گرفته و انجام عملیات اپراتوری آن را بسیار ساده نموده است لذا کاربرد این مشعل در مناطقی که امکان دسترسی به نیروی متخصص وجود ندارد به راحتی امکان پذیر است.

Автоматическая горелка угольного топлива	Automatic Coal Burner	مشعل زغال سنگ سوز اتومات	
Модель	Model	Step Grate Stoker	مدل
Термическая мощность (в час)	Heating Capacity kcal/hr	800.000-5.000.000	ظرفیت حرارتی قابل ساخت (کیلوکالری در ساعت)
Потребление электричества	Electrical Consumption	15-45 kW	میزان مصرف الکتریسیته
Габариты (высота x ширина x длина)	Dimension (cm) Height x Width x Length	200x250x400 / 240x400x600	ابعاد فضایی (ارتفاع x عرض x طول) سانتیمتر
Пилот и первичное сгорание	Pilot	Electrical Element	پیلوت و احتراق اولیه
Внешняя стена термической изоляции	Ash Discharge	Automatic	تخلیه خاکستر
Внешняя термическая изоляция	Inner Wall	Fire Brick	جداره داخلی عایق حرارتی
	Inner Heating Insulation	Ceramic Board & Fire Brick	عایق حرارتی داخلی
			برد سرامیکی و آجر عایق و جرم نسوز



سیلوی زغال مصرفی

سیلوی زغال مصرفی این مشعل چندین نقش اساسی را به عهده دارد

- ۱- ذخیره زغال به میزان محدود جهت مصرف مشعل
- ۲- قفل کننده هوا جهت جلوگیری از برگشت هوای گرم به داخل سیلو
- ۳- توزیع کننده زغال در زمان شارژ زغال بر روی اولین stoker مشعل

انتقال دهنده زغال

جهت انتقال زغال از سیلوی اصلی ذخیره به سیلوی مصرفی استفاده از انتقال دهنده های حلزونی و بالابرها یا الواتورهای معمول امکان پذیر بوده که قابلیت شارژ زغال را به صورت اتومات خواهند داشت.

کراشر (خردکننده) زغال

جهت تولید زغال به ابعاد دلخواه به منظور مصرف دستگاه استفاده از دستگاه کراشر ضروری است. این دستگاه با استفاده از غلطک با جنس متناسب قابلیت خرد کردن زغال را با هرگونه ناخالصی داخل آن حتی ناخالصی هایی با سختی آهن و سنگ داشته و بسته به ظرفیت های متفاوت مشعل با ظرفیت ها و ابعاد متفاوت تولید و ساخته می‌شود.

Полноавтоматическая горелка угольного топлива

Ископаемый уголь является названием черно-цветной горной породы, которая образовалась в течение многих лет из частей древних растений под давлением и влагой. В соответствии с периодом его образования разделится на 5 видов, которые имеют разные технические спецификации:

В соответствии с исследованиями мировой темп горючих материалов в прошлом году составляет 6×10^{16} k.cal, а темп всех запасов в земной коре 6000×10^{16} k.cal.

Компания «Махзан Фулад Рафе» (Дабу Санаат), рассмотрев рынки и потребление ископаемого угля в некоторых странах в качестве заменяемого топлива, принимая во внимание невысокая стоимость и простота в доступности по сравнению с остальными видами топлива и трудности потребления газа, нефти,..., начала проектировать и производить разные модели термо-оборудования угольного топлива.

Горелки угольного топлива «Дабу Санаат» производятся по заказу и требованию клиентов и различным мощностям. Процесс сгорания этой горелки образуется поэтапно, в котором предусмотрен максимальный уровень полезного действия.

Благодаря специальному проектированию, эти горелки имеют возможность подключения к разным бойлерам, имея простоту в доступности для ремонта и сохранения.

Необходимая температурная мощность горелки регулируется автоматически путем регулировки входящего в горелку воздуха, в результате чего оператор может легко работать с ней без необходимости в присутствии специалиста.

Силос для потребного угля

Силос для потребного угля предназначен для нижеследующих целей:

- 1-Складирование угля в ограниченном объеме для потребления горелки.
- 2-Предотвращение от возврата теплового воздуха внутрь горелки.
- 3-Распределение угля при его заправке в первом секторе горелки.

Транспортёр угля

В целях передачи угля из основного запасного силоса к силосу потребления предназначены транспортеры и элеваторы в силосе, который имеет возможность автоматической заправки угля.

Дробилка

В целях производства угля в необходимых габаритах, применение дробилки считается обязательным для горелки. Эта дробилка при помощи роликов, изготовленных различными материалами, способна дробить уголь с любым видом составляющего материала, который по твердости аналогичен железу и камне. И в зависимости от габаритов и мощности горелки производится в разных габаритах.

✓ Преимущество горелки угольного топлива

- Возможность монтажа на разных типах бойлеров (горячей воды, парового, горячего масла) с распространенными рыночными моделями.
- Сгорание угля с коэффициентом полезного действия больше, чем 80 процентов.
- Изоляционные внешние стены и поверхности, температура которых равны комнатной температуре.
- Возможность ремонта и сохранения с доступностью к все внутренним составам.
- Простое перемещение горелки и применение других видов горелки.
- Автоматическое употребление без необходимости в особой специальности.
- Автоматическая эвакуация производственной золы.
- Система аэрации путем вакуумного вентилятора, которая предотвращает сбор золы в тематических трубах бойлера,
- Гарантия сроком на год, и долгосрочные послепродажные услуги

Другие преимущества

- Степенная система сгорания угля- Двигатель и коробка передач,
- Эвакуация угля - автоматическая,
- Габариты потребного угля- 20-255 мм.

Так как теплота сгорания ископаемого угля отличается в разных пунктах мира и колеблется в пределах 2000-8000 к.кал/кг угля, нагрузка оборудования предназначена 6000 к.кал/кг.



Automatic Coal Fuel Burner

Automatic Coal Fuel Burner

Coal is the name of a black mineral that comes from plant material and plant organs under moisture and pressure conditions, and is classified into five different classes, with different technical characteristics based on the period of its formation. The annual consumption speed of fuels around the world is estimated to be about 6×10^{16} kcal and all of the storages in the Earth's crust are estimated at about 6000×10^{16} kcal.

Makhzan Foolad Rafe Company (Daboo Sanat) with market research and Recognition of some countries' consumption and demand for coal as an alternative fuel, and the availability and cheapness of coal compare to other fuels and problems in accessibility to common fuels such as natural gas, Oil, gasoline, etc., has designed and manufactured various models of coal-fired heating equipment.

Daboo-Sanat Coal Burners are designed and manufactured in different capacities and according to the needs of the consumer. The combustion operations of these burners are based on a stepwise mechanism and these burners are designed with the requirements and considerations for achieving maximum efficiency. Also the special design of these burners enables installation on various boilers along with easy access for maintenance operations.

Adjusting the required heat capacity of the burner is fully automated by adjusting the amount of fuel required to enter the burner and makes the operation of the burner very easy, where there is not the technical operators.

Coal silo:

Coal silo of this burner has several essential roles:

- 1- Coal storage for burner consumption
- 2- Air lock to prevent the return of hot air into the silo
- 3- Coal distributer when charging coal on the first stoker of burner.

Coal conveyors:

To move coal from the main storage silos to the routine consumption silos, it is possible to use coil transmitters and lifters or elevators that can automatically charge the coal.

Coal Crusher:

To produce coal of the appropriate size for use, it is necessary to use a crusher machine. This machine is capable of crushing coal with any impurities inside it, even impurities with iron and stone hardness. With use of appropriate kind of rollers for different capacities of burners will to be made different capacities of crushers machine.

✓ Benefits of coal burner

- Ability to be installed on different custom design boilers (Hot water, steam, oil heater, etc.).
- Coal combustion with more than 80% efficiency
- Excellent thermal insulation and exterior surfaces temperature are equal to environmental temperature.
- Easy maintenance with full access to all internal components
- Easy to move burner and use other types of burners instead
- Fully automated operation without the need for high expertise in operation
- Manufacturing Ash Automatic Discharge
- Aeration system through suction fan and as a result, there will not any ash in boiler thermal paths and pipes
- One-year warranty and long-term after-sales service

There are different heating values of coal in all of the world from 2000 kcal/hr up to 8000 kcal/hr, for this cause the heating capacities of the burners in this catalogue are calculated based on 6000 kcal/hr heating values of coal.



Automatic Coal Fuel Burner



✓ مزایای مشعل زغال سنگ سوز

- امکان نصب بر روی بویلرهای متفاوت (آبگرم، بخار، روغن داغ و ...) با طرح‌های متعارف و معمول بازار
- احتراق زغال سنگ با راندمان بیش از ۸۰٪
- دارای عایق حرارتی مناسب و سطوح و جداره‌های بیرونی هم دما با دمای محیط
- امکان تعمیر و نگهداری آسان با دسترسی کامل به کلیه اجزای داخلی
- قابلیت جابجایی آسان مشعل و استفاده از انواع دیگر مشعل‌ها به جای آن
- کارکرد کاملاً اتومات و بدون نیاز به تخصص بالا در اپراتوری دستگاه
- تخلیه اتومات خاکستر تولیدی
- سیستم هوادهی از طریق فن مکنده و در نتیجه عدم تجمع خاکستر در مسیرها و لوله‌های حرارتی بویلر
- گارانتی یکساله و خدمات پس از فروش بلند مدت

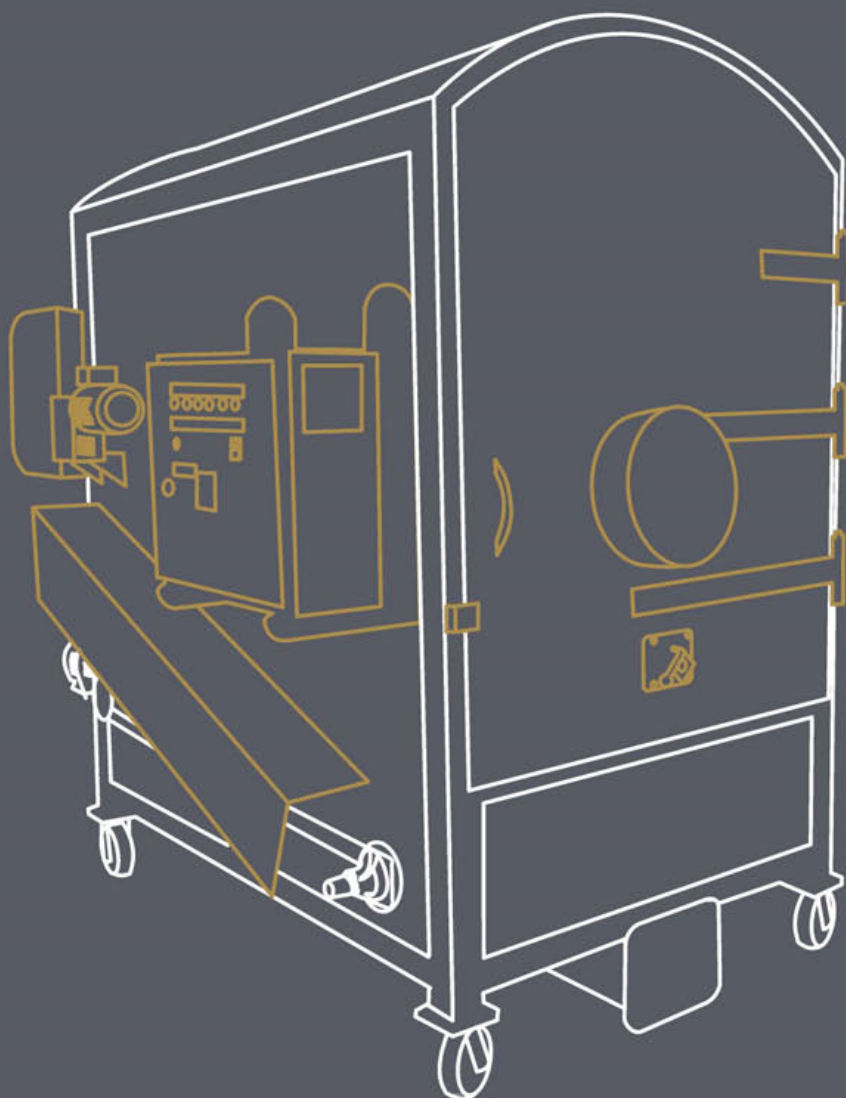
Other Advantages

مزایای دیگر

سیستم اشتعال مرحله ای زغال	موتور و گیربکس
تخلیه خاکستر	ماردون اتومات
ابعاد زغال مصرفی	۲۰ تا ۲۵ میلیمتر

از آنجا که ارزش حرارتی زغال سنگ‌ها در نقاط مختلف دنیا با هم متفاوت بوده و در محدوده ۲۰۰۰ الی ۸۰۰۰ کیلوکالری به ازای هر کیلوگرم زغال متغیر می‌باشد ظرفیت گیری تجهیزات بر اساس زغال ۶۰۰۰ کیلوکالری به ازای هر کیلوگرم لحاظ گردیده است.





Knowledge-Based

 [daboosanat.co](https://www.daboosanat.co)

 www.daboosanat.com

 info@daboosanat.com



Makhzan Foolad Rafe Co. (Daboo Sanat)
 1st Phase: Laleh St., Shohada (Tashbandan) Ind. Zone
 Mahmood Abad - Mazandaran - Iran. / Tel: +98 11 4436
 2nd Phase: 1st Laleh St., 1st Phase, Imamzadeh
 Abdollah Ind. Zone, Amol - Mazandaran - Iran.
 Tehran Office: # 9, No. 2, Tohidi Allay, Tehran Vila,
 Sattar Khan Ave., Tehran - Iran.
 Tel: +98 21 66551068 , Fax: +98 21 66509227



شرکت مخزن فولاد رافع (دابو صنعت)
 کارخانه فاز اول (دفتر مرکزی): مازندران، محمود آباد، شهرک
 صنعتی شهدا (تاشبندان)، خیابان لاله / تلفن: ۴۴۳۶ (۰۱۱)
 کارخانه فاز دوم: مازندران، آمل، شهرک صنعتی
 امامزاده عبدالله، فاز یک، خیابان لاله ۱
 دفتر تهران: خیابان ستارخان، سه راه تهران ویلا
 خیابان توحیدی، شماره ۲، واحد ۹
 تلفن: ۶۶۵۵۱۰۶۸ ، ۶۶۵۲۶۷۷۲ / فکس: ۶۶۵۰۹۲۲۷